



Profil společnosti

Vážení obchodní partneři,

Již od dob Emila Škody ctíme kvalitu, tradici, stabilitu, dynamiku a odpovědnost. Proto jsme dosáhli a stále dosahujeme úspěchu v celosvětovém měřítku.

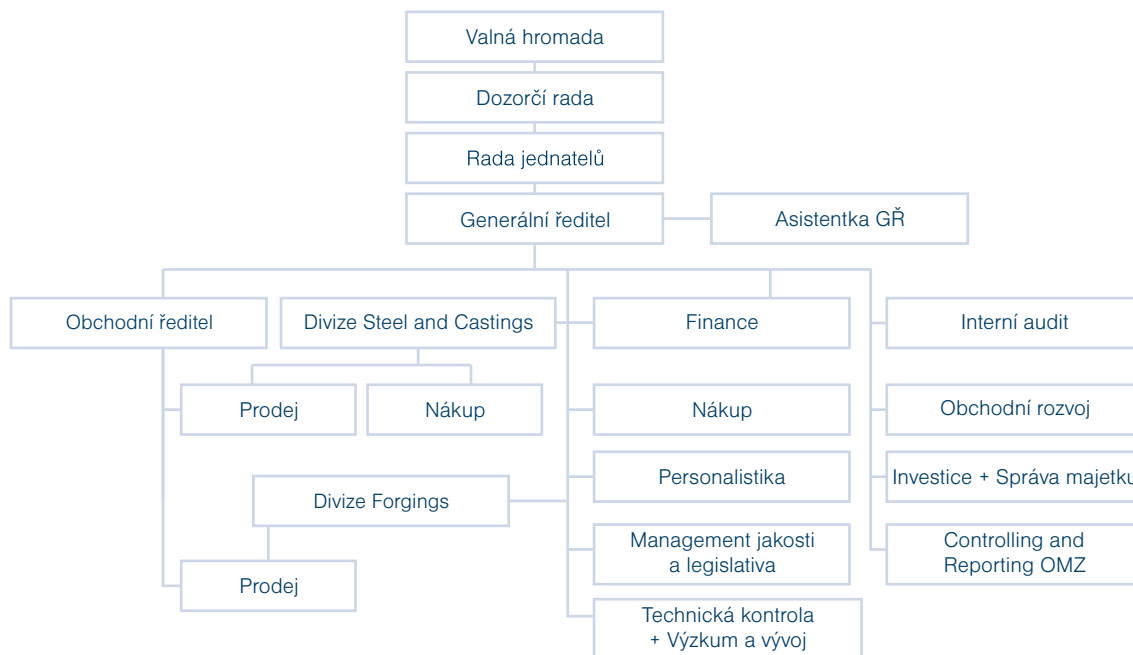
Ve všech činnostech uplatňujeme základní filosofii společnosti, která spočívá v dlouhodobém poskytování nejvyšších hodnot našim zákazníkům. Také proto si PILSEN STEEL s.r.o. udržuje přední pozici na světovém trhu finálně opracovaných volně kovaných výkovků, ocelových a litinových odlitků a ocelových ingotů.

Základem vynikající reputace společnosti je výroba prvotřídních produktů určených zejména pro energetický průmysl, lodní stavitelství, válcovny, stejně jako pro obráběcí a tvářecí stroje. Významnou konkurenční výhodou je schopnost řídit kompletní výrobní cyklus, tj. od výroby oceli, lití a kování, přes tepelné zpracování, ohrubování a finální opracování.

Věříme, že jste si vybrali správného partnera pro dosažení Vašeho úspěchu.

PILSEN STEEL
your STEEL partner

Organizační schéma



Historie

1859 - Hrabě Waldstein přemístil svoji strojírnu do Plzně, první zmínka o kovárně

1869 - Emil Škoda koupil Waldsteinovy závody

1886 - Založena první ocelárna v Čechách

1911 - Vybudování nové slévárny litiny a obrobny pro velké výkovky

1945 - Závody poničeny během leteckého útoku

1982 - Dokončení výstavby nové výrobní haly, instalace 105 MN lisu

1987 - Pánev ASEA uvedena do provozu

1993 - Privatizace, založení samostatných právních subjektů ŠKODA, HUTĚ, Plzeň, s.r.o. a ŠKODA, KOVÁRNÝ, Plzeň, s.r.o.

1996 - Založení konsorcia Škoda Steel (tj. ŠKODA, HUTĚ, Plzeň, s.r.o. a ŠKODA, KOVÁRNÝ, Plzeň s.r.o.)

2004 - Konsorcium koupila skupina OMZ

2006 - Přejmenování kováren na ŠKODA STEEL s.r.o.

2007 - Fúze společností konsorcia a přejmenování na PILSEN STEEL s.r.o.



Výrobní možnosti

	Hmotnost / tuny	Rozměry
Výkovky	1 - 80 t	max. prům. : okolo 5 m - kruh max. prům. : 2,5 m - hřídel max. výška : 4 m max. délka : 15 m
Ingoty	1 - 200 t	
Ocelové odlitky	5 - 180 t	max. prům. : 6,3 m - kruh max. výška : 4 m
Litinné odlitky	1,5 - 150 t	max. délka : 10 m

TAVÍRNA OCELI		
	50 t	60 t
Obloukové pece	N.2	N.5
Tavící kapacita [kt/Rok]	150	

TAVÍRNA LITINY		
	1 t	2x10 t
Tavící kapacita [kt/Rok]	1	40

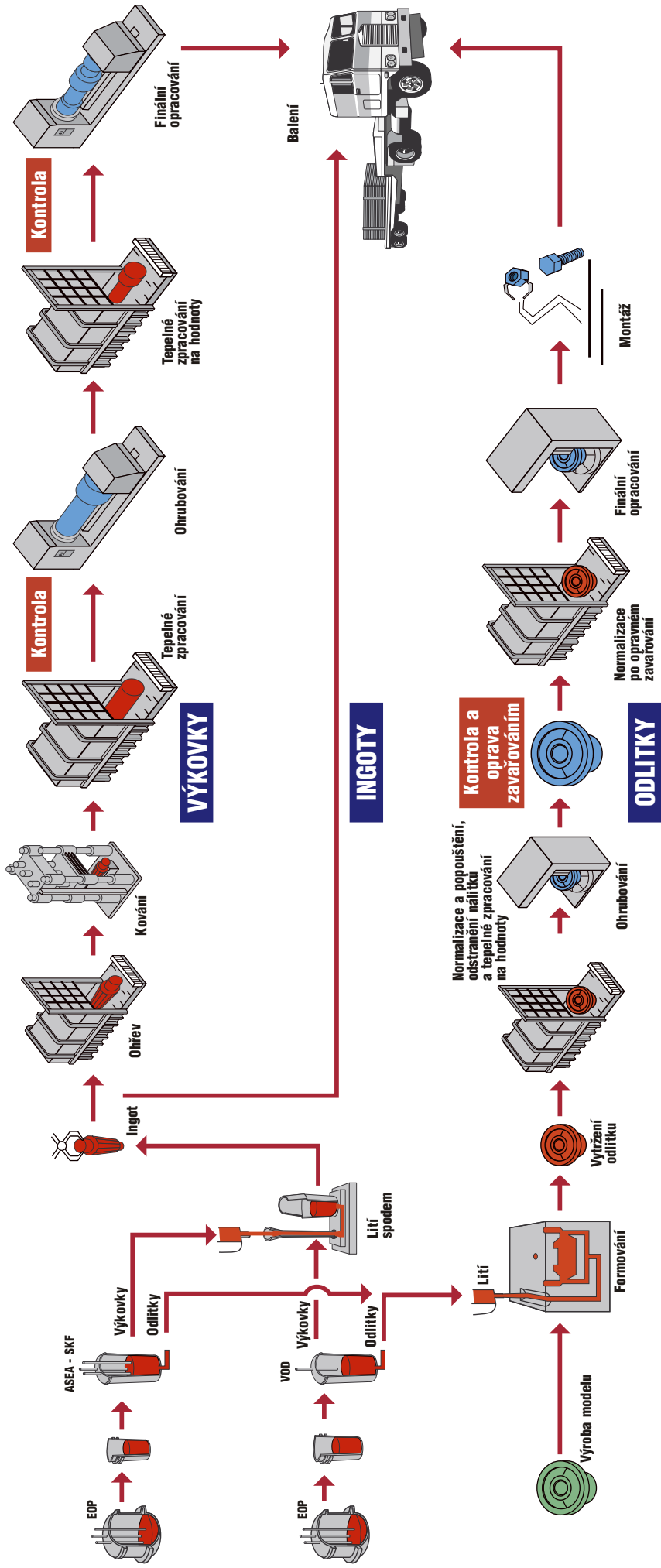
PÁNOVÁ METALURGIE			
Pánev (t)	20 - 40	40 - 70	70 - 130
	Stanoviště	Činnosti	
ASEA - SKF	Víko ohřevu	Legování Ohřev Modifikace nekovových vměstků kalciiem	Indukční míchání
	Vakuové víko	Vakuové odplynění VCD	Rafinace argonem
Keson VOD	Vakuový keson	VOD	Vymíchávání argonem

KOVÁRNA	
Kovací lisy	84 MN
	25 MN

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ			
Horizontální pece	max. rozměry	9x6,5x4 m	
Vertikální pece	max. rozměry	průměr: 2,2 m hloubka: 24 m	
Vodní a olejové kalící nádře	max. rozměry	vertikální	průměr: 4 m
		horizontální	hloubka: 24 m 8x9x10 m



Schéma výroby





DET NORSKE VERITAS

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ

Certifikát č. 00800-2006-AQ-PRG-RvA / Rev. 2

Tímto se potvrzuje, že systém řízení ve společnosti

PILSEN STEEL s.r.o.

Týlova 1/57, Plzeň, Česká republika

byl shledán shodným s požadavky normy dle:

ISO 9001:2000

Certifikát je platný pro následující rozsah činnosti a služeb:

**VÝROBA A PRODEJ: OCELOVÝCH INGOTŮ, NEOPRACOVANÝCH,
OHRUBOVANÝCH A FINÁLNĚ OPRACOVANÝCH VÝKOVKŮ, OCELOVÝCH A
LITINOVÝCH ODLITKŮ A DŘEVĚNÝCH MODELŮ**

Datum původní certifikace:

11.04.2003

Platnost certifikátu do:

11.04.2009

*Audit byl proveden pod vedením kvalifikačního
auditora DNV*

Novák, Ladislav
Technický auditor



Město a datum vyřízení:

Praha, 15.06.2007

Za akreditované místo:
DNV CERTIFICATION B.V.,
RIJN, NETHERLANDS

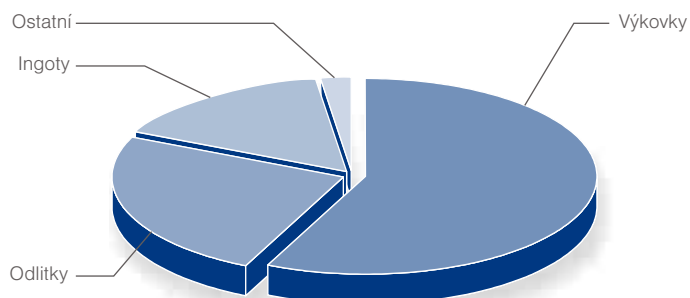
Viktor Šároch
Prostřednictvím vedení

Nesplnění certifikačních podmínek uvedených v příloze může vést k neplatnosti certifikátu.

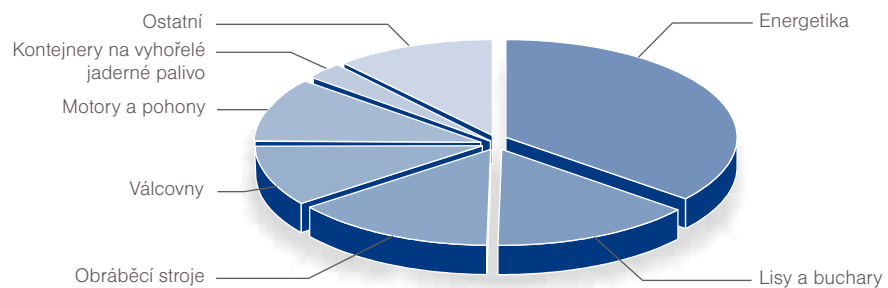
HEAD OFFICE: Det Norske Veritas AS, Veritasveien 1, 1320 Høvik, Norway. Tel: +47 07 47 8900 Fax: +47 4737 9011 - www.dnv.com

Výrobní program

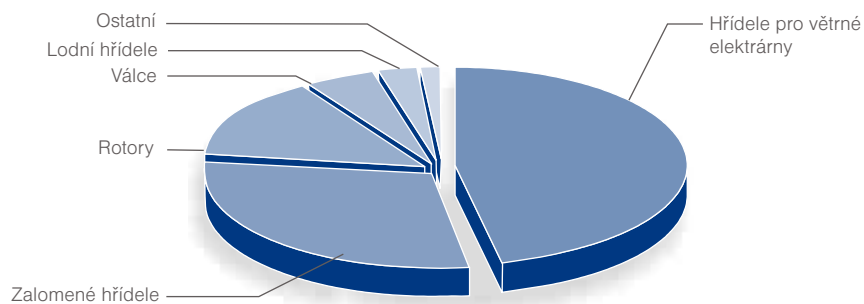
Prodej 2007: 5 423 mil. Kč



ODLITKY



VÝKOVKY





Lodní hříděle

Vrtulové hřídele
Mezihřídele
Kormidlové pně





Výkovky pro energetiku

Generátorové rotory



Turbínové rotory



Hřídele vodních turbín





Válce

Opěrné válce

Max. hmotnost : 70 tun
Tvrdost : max. 70 Shore
Typ kalení: diferenciální
Zakalená vrstva: max. 60mm



Pracovní válce

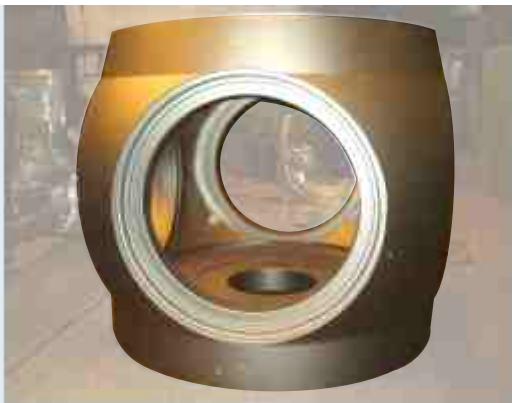
Max. hmotnost : 30 tun
Tvrdost : max. 100 Shore
Typ kalení: indukční
Zakalená vrstva: max. 30 mm





Odlitky pro energetiku

Odlitky pro parní a plynové turbíny
Odlitky pro vodní elektrárny
Odlitky pro větrné elektrárny
Kontejnery na vyhořelé jaderné palivo





Ingoty

- Kruhové ingoty pro válcování přírub a ložisek
- Polygonální ingoty do 200 tun
- Uhlíkové, nízko a vysokolegované, nerezové a nástrojové oceli





Odlitky pro těžké strojírenství

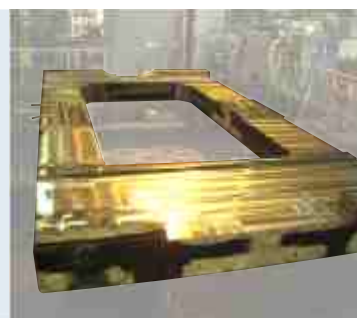
Lodní stavitelství



Cementárny, těžební průmysl



Zařízení válcoven



Tvářecí stroje





Odlitky pro motory a pohony, obráběcí stroje

Bloky motorů



Obráběcí stroje



Kompresory, pumpy a převodovky





Photo: MAN Diesel

Zalomené hřídele

Vyrábíme monoblokové zalomené hřídele pro 4-taktní dieslové motory, pístové pumpy a kompresory v hmotnostním rozmezí 1 až 40 tun.

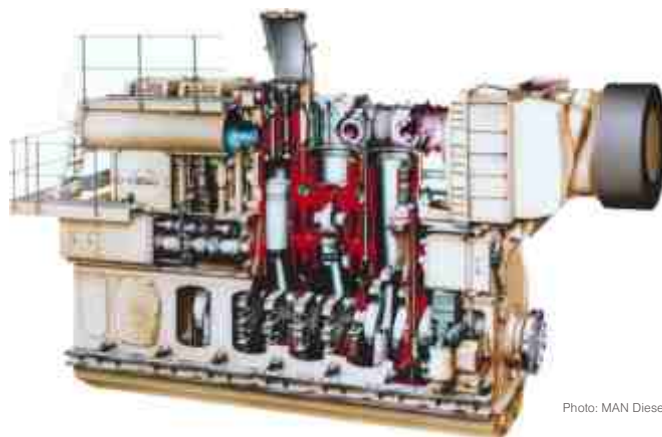
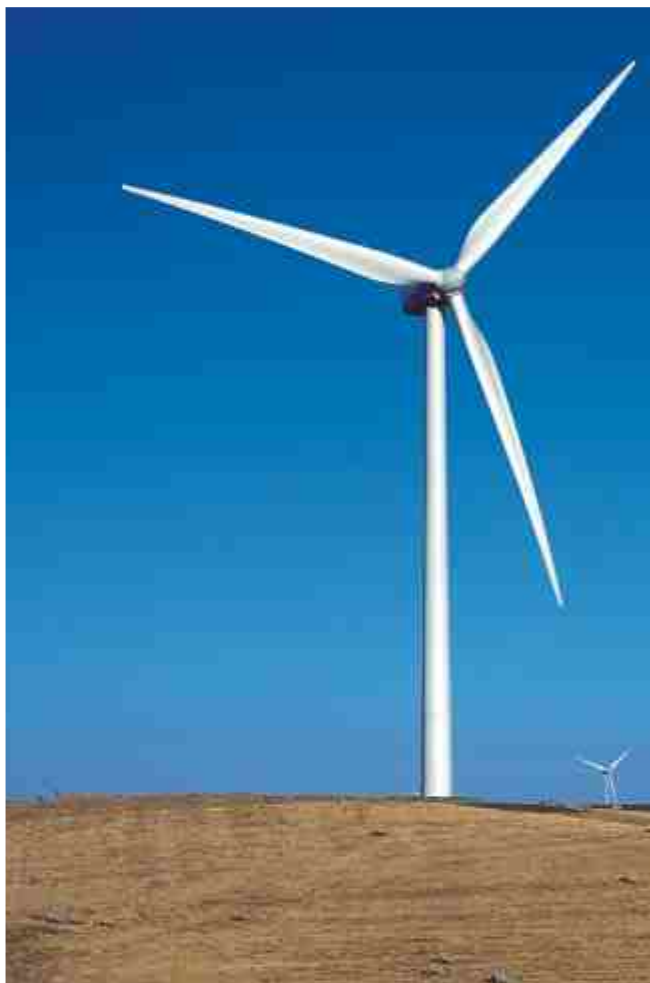


Photo: MAN Diesel



1997 : Monobloková zalomená hřídel - největší svého druhu na světě, hmotnost 31,3t





Hřídele pro větrné elektrárny



Výroba oceli



Kování



Opracování



Tepelné zpracování



Povrchová úprava



Balení a expedice

Podíl na světovém trhu nad 1 MW

Pilsen Steel 20%

Ostatní 80%

